Flexa - HFA300 (M)

CUSTODIA IN ALLUMINIO AD APERTURA MULTIPLA CON PASSAGGIO CAVI PROTETTO E TRATTAMENTO ANTIUCORROSIONE PER APPLICAZIONI IN PRESENZA DI CLIMA MARINO



FLEXA è la nuova ed innovativa custodia realizzata da Serinn per semplificare le normali operazioni di installazione, che beneficia di soluzioni mai viste su un prodotto del genere. La grande *Flessibilità* operativa ha consentito la realizzazione di diverse versioni per soddisfare varie esigenze. La HFA300M è stata realizzata con specifici trattamenti anticorrosione per offrire un prodotto alternativo all'acciaio inox, ma con caratteristiche tali da renderlo altrettanto idoneo e decisamente più economico. E' realizzata in pressofusione di alluminio con componenti in tecnopolimero, passaggio cavi protetto e soddisfa il grado di protezione IP67. Indicata sia per le tradizionali telecamere analogiche sia per le più moderne telecamere IP e Megapixel.

- L'esclusivo sistema di apertura consente di scegliere da quale parte aprire la custodia: lato destro, lato sinistro, lato posteriore oltre alla rimozione completa del corpo superiore.
- Il tettuccio parasole è realizzato con angolazioni differenti ed è utilizzabile in entrambi i sensi anche come paraluce, per meglio adattarsi alla lunghezza focale dell'obiettivo. Un bordino rompi-goccia è presente su entrambi i lati.
- Nella base della custodia è inserito un controtelaio (removibile), realizzato in tecnopolimero, dove vengono fissati la slitta di supporto telecamera e i CS dei vari servizi: questo consente di mantenere sospesa da massa sia la telecamera sia la circuiteria, con tutti i vantaggi del caso. Inoltre, tale soluzione soddisfa le Normative vigenti anche per impieghi in Classe II, dove non è richiesto il collegamento del cavo di terra.
- La staffa di supporto, con passaggio cavi interno, è dotata di fori per attestazione tubazioni chiusi con tappi removibili (diam. 20mm) e coperchio superiore apribile senza attrezzi per un infilaggio facilitato dei cavi di collegamento.
- L'illuminatore IR-LED, inseribile nell'apposita predisposizione integrata nella base risolve definitivamente tutte quelle problematiche che possono manifestarsi quando i LEDs si trovano dietro il vetro frontale, insieme all'obiettivo. Inoltre, la messa in opera risulta semplificata in quanto si installa un solo prodotto. Portate fino a max. 180m (10°).

Per tutte le installazioni negli ambienti: Esterni, Navale, Offshore, Chimico/Petrolchimico, Industriale, Installazioni in alta quota, Aereoporti, Gallerie, ecc...

Caratteristiche Principali

Esclusivo sistema S.I.C.I. che consente la scelta del lato di apertura

Soddisfa la Normativa vigente anche per applicazioni in Classe II (senza collegamento del cavo di terra)

Specifici trattamenti ANTICORROSIONE per applicazioni in clima MARINO

Per tutte le tradizionali telecamere analogiche e le recenti IP/Megapixel

Vetro frontale in cristallo calibrato

Innovativa staffa di supporto con fori per attestazione tubazioni (Ø 20mm) e con parte superiore apribile per un infilaggio facilitato dei cavi di collegamento

Grado di protezione IP67 con passaggio cavi interno

Tettuccio parasole con angolazioni fronte e posteriore differenti, utilizzabile in entrambi i sensi per una protezione ottimale dalla luce

Versioni "All in One" con illuminatore IR-LED integrato e portate max. fino a 180m (10°)

Spazi tecnici dedicati ad ospitare accessori e apparati vari come: splitter, TX, ecc..

Versioni con splitter PoE/PoE+ (IEEE 802.3af&at)

***FLEXA** è la custodia più innovativa*



DATI TECNICI

HFA300 (M)

Specifiche meccaniche

Materiale: pressofusione di alluminio
Componenti: tecnopolimero
Finitura: specifici trattamenti anticorrosione, RAL9003
Passacavi: 1x 7÷10mm + 2x 5÷7mm a corredo
Dimensioni utili interne (WxH): 80x80mm
Lunghezza utile interna (L): fino a 300mm
Grado di protezione: IP67
Peso custodia: 2,53 Kg
Peso staffa: 0,62 Kg

Specifiche elettriche

Termostato riscaldamento: Ton 17°C±3°C, Toff 25°C±2°C
Riscaldamento: IN 230V, 24V e 12V (6W max.)
Riscaldamento per PoE: IN 12V (3W max.)
Termostato ventilazione: Ton 35°C, Toff 30°C
Ventola: IN 12Vdc (100mA, 120mA con driver)
Illuminatore IR-LED: IN 12Vdc (0.8A-1.1A-1.6A)

Generali

Per uso esterno/interno
Temperatura operativa con riscaldamento: -20°C /+60°C
Efficienza trattamento anticorrosione: -40°C ÷ +175°C
Resistenza in nebbia salina: >1.800 ore (secondo ASTM-B117)

Certificazioni

EN 60950-1:2006/p.1 // EN 60950-22:2006/p.22
EN 62311:2008 // EN 60529:1991
EN 61000-6-3:2007+A1:2011/p.6-3 // EN 50130-2:2011/p.4

Versioni

Flexa HFA300 è disponibile in diverse versioni: custodia base, con riscaldamento, con riscaldamento e ventilazione forzata, con illuminatore IR-LED integrato nella base, con modulo splitter PoE+, ecc...

Fare riferimento al Listino Prezzi, ed. in corso di validità, per i codici e le versioni dei vari modelli.

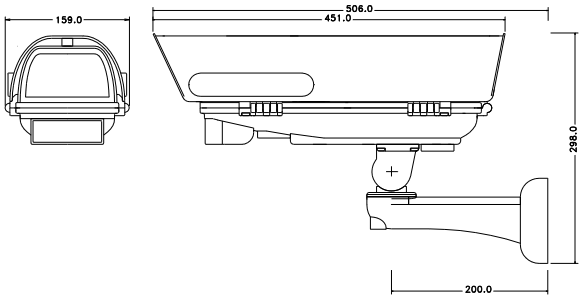
Accessori

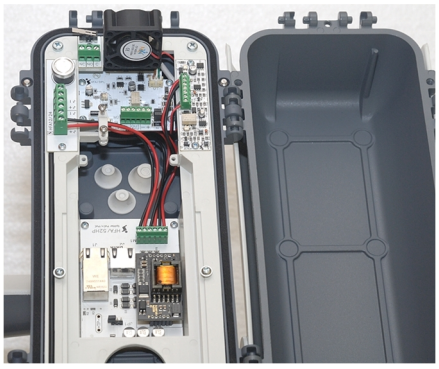
CMB - supporto da soffitto per staffa WBF
F4020 - ventola 12Vdc-100mA
HFA/DF - scheda driver pilotaggio ventola
HFA/TP - scheda tamper per allarme antiapertura
HFA/BML - blocco antiapertura con lucchetto
DL2540 - adesivi M/F in velcro Dual Lock™ 25x40mm
PSRS15-12 - alimentatore 88-264Vac/12Vdc-1.3A
PSRS25-12 - alimentatore 88-264Vac/12Vdc-2.1A
-AS - vetro frontale antisfondamento in policarbonato da 4mm

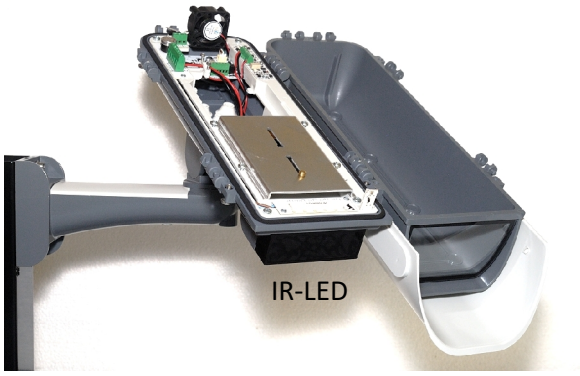
Specifiche soggette a cambiamenti senza preavviso © 2021, SERINN snc. Tutti i diritti riservati.

Via Turati, 48 - 20090 Trezzano S/N (MI) ITALY
tel: +39 02 45708686 - fax: +39 02 45708694
info@energystock-iris.it
www.energystock-iris.it

mm







Guarnizione di tenuta stagna realizzata in pezzo unico senza giunzioni



Portate IR: 90°/35m; 60°/80m; 36°/100m
(fino a) 28°/115m; 17°/130m; 10°/180m